

| | | | |
|----------|------------|-----------|------------|
| Заказчик | Test | Дата | 28.11.2019 |
| Объект | 125 90 1.8 | № расчета | 2018841 |

| | | | |
|--------------------|----------------------------|------------|---|
| Назначение | ОТОПЛЕНИЕ | | |
| Тип теплообменника | ET-024-102DN100 (24НН27НЛ) | Количество | 1 |
| Рассчитал | | | |

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

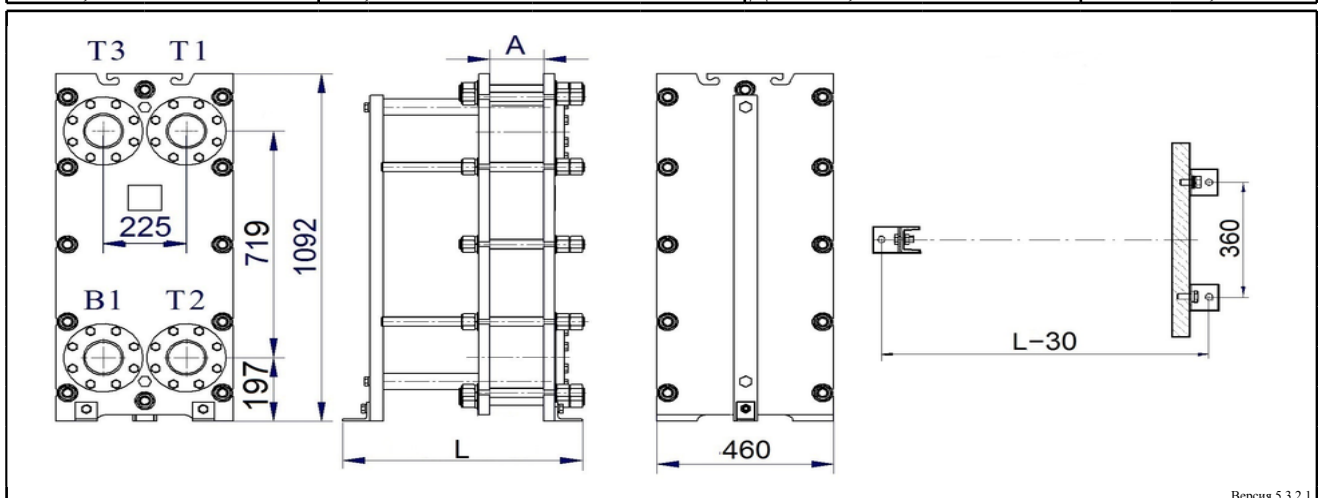
| | | | | |
|-------------------|-----|--------|---------|-------------|
| Мощность | | Гкал/ч | 1,8 | |
| Среда | | | греющая | нагреваемая |
| | | | вода | вода |
| Расход | т/ч | | 32,492 | 71,693 |
| Температура вход | °С | | 125 | 65 |
| Температура выход | °С | | 70 | 90 |

РАСЧЕТ

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------|---|---|
| Поверхность ТО | м ² | 24 | |
| Запас поверхности | % | 10,92 | |
| Число пластин | шт | 102 | |
| Потери давления | м. вод. ст. | 0,66 | 2,91 |
| Компоновка каналов | | 23НН27НЛ | 24НН27НЛ |
| Скорость в порту/канале | м/с | 1,197 / 0,222 | 2,605 / 0,474 |
| Пред. фактор загрязнения | (м ² ·К)/МВт | 17,4 | |
| Коэф. теплопередачи (треб./расчетн.) | Вт/(м ² ·К) | 5664 / 6282,5 | |
| Объем жидкости | л | 29,88 | 30,48 |
| Соединения | C-100 | Фланцевое соединение DN100, под сварку, сталь 3 (до 150 °С) | Фланцевое соединение DN100, под сварку, сталь 3 (до 150 °С) |

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

| | | | |
|-----------------------|-------------------|----------------------|-------|
| Материал пластин | AISI 304 - 0,5 мм | Макс температура, °С | 150 |
| Материал прокладок | EPDM | Макс давление, атм | 16 |
| Диаметр присоединений | DN100 | Длина L, мм | 886,0 |
| Масса, кг | 395,6 | Длина A, мм | 316,2 |



T1 - вход греющей среды
T2 - выход греющей среды

T3 - выход нагреваемой среды
B1 - вход нагреваемой среды